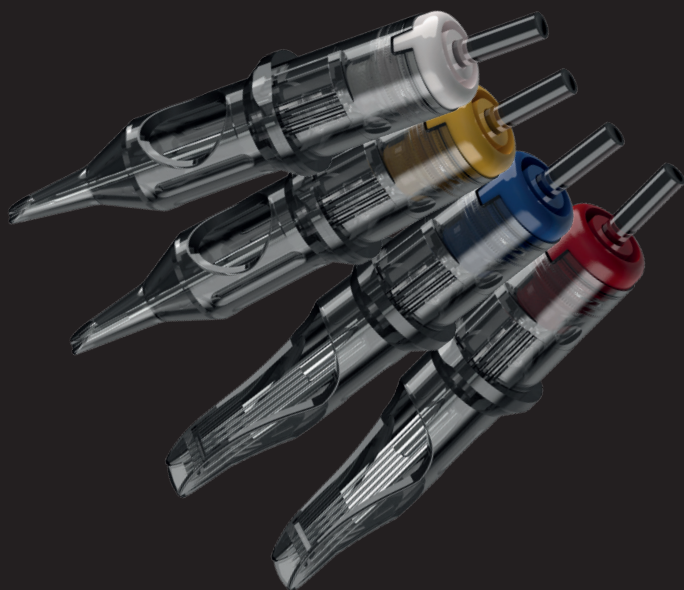


Inkness®

TATTOO

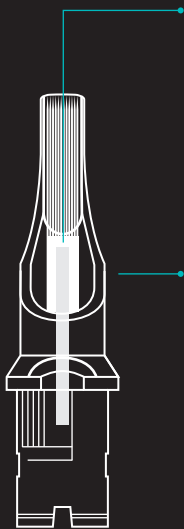
CARE & SUPPLY

INKNESS TETOVÁLÓ TŰMODUL KISOKOS



inkness.eu

A TŰMODUL RÉSZEI



KÖZÉPPONTBAN FORRASZTOTT TŰCSOPORT

FŐ FELADATAI:

1. Festék bejuttatása
2. Festék adagolása

A tetováló tűmodulok legfontosabb aktív eleme maga a tetováló tű - ez az, ami ténylegesen a festéket bejuttatja a bőrbe. A tűket központosan, stabilan vannak összeforrasztva, így biztosítva a pontosságot, tartósságot és higiénikus működést.

KÜLSŐ HÉJ

FŐ FELADATAI:

1. Védelem és higiénia
2. Tűvezetés és stabilizálás
3. Festékadagolás optimalizálása
4. Ergonómia és biztonság

A tűmodul leginkább látható, átlátszó műanyag burkolata, amelynek több kulcsfontosságú funkciója van. A tűmodul steril védőburkolata, amely egyszerre biztosítja a higiénit, tűvezetést, festékáramlás szabályozását és a biztonságos kezelhetőséget.



MŰANYAG VEZETŐSZÁR/TOLÓRŰD

FŐ FELADATAI:

1. Tű meghajtás
(a tetováló gép és tűmodul közötti kapcsolat megteremtése)

Egy nagyon fontos mechanikai elem. A tetováló gép ezen keresztül hajtja meg a tűcsoportot. Ennek az elemnek a hossza határozza meg, hogy mennyire tud kiengedni a tűt a modulból.



SZILIKON MEMBRÁN

FŐ FELADATAI

1. A tű visszahúzása
2. Higiéniai védelem
3. Gépvédelem

A szilikon membrán a tű és a gép mechanikája között helyezkedik el. Ez a membrán felel a modul keménységéért és meggátolja a festék és egyéb testvázadékok gépbe való visszaáramlását.



VÉGSZÁRÓ

FŐ FELADATAI

1. A szilikon membrán rögzítése
2. A vezetősár központosítása

A fő funkciója a szilikon membrán rögzítése a külső héjhoz cseppmentesen. Emellett központosan tartja a vezetőszárat és lezárja a tűmodul végét. Az eltérő színek a különféle tűmodul típusok megkülönböztetését segítik.

TÚCSOPORTOK

● RL - ROUND LINER

TAPER: 5.5 mm

#10 - 0.30mm

1001RL / 1003RL / 1005RL / 1007RL / 1009RL /
1011RL / 1014RL

1201RL / 1203RL / 1205RL / 1207RL / 1209RL / 1211RL / 1214RL



● RS - ROUND SHADER

TAPER: 3.5 mm

#12 - 0.35mm

1205RS / 1207RS / 1209RS / 1211RS / 1214RS



● RM - ROUND MAGNUM

TAPER: 3.5 mm

#12 - 0.35mm

1205RM / 1207RM / 1209RM / 1211RM / 1213RM /
1215RM / 1217RM / 1219RM / 1223RM



● M1 - MAGNUM

TAPER: 3.5 mm

#12 - 0.35mm

1205M1 / 1207M1 / 1209M1 / 1211M1 /
1213M1 / 1215M1 / 1223M1



HEGYKIKÉPZÉS, TAPER

A tű taper (hegyesség) határozza meg, milyen meredek szögben végződik az egyes hegyek csúcsa. Minél meredekebb a szög, annál pontosabban lehet a festéket bejuttatni.

3.5 mm

5.5 mm

Miért fontos a tű hegye?

A taper befolyásolja, hogy mennyi festék tud kifolyni a tűből.

Minél hosszabb a taper, annál kevesebb festék jut ki.

A lassabb festékáramlás lehetővé teszi a rétegek fokozatos felépítését és a finomabb átmenetek létrehozását.

A **rövid taperes tűk** ugyan valamivel kevésbé precízek, de iparági szabványnak számítanak, mivel egyenletes festékáramlást biztosítanak és hatékonyan viszik be a színt a bőrbe anélkül, hogy folyamatosan újra és újra át kellene menni ugyanazon a felületen.

Hogy melyik hegy kialakítást választod, attól függ, milyen stílusú mintát tetetvolsz.

A részletgazdag, realista stílus hosszabb hegyezést igényelhet, míg az amerikai tradicionális minták rövid taperű tűkkel készülnek.

A tűk különböző hegykiképzéssel készülnek, a rövid taper (ST-1.5mm) számít alapértelmezettnek.

- Short taper (ST): 1.5 mm
- Long taper (LT): 2.0 mm
- Double long taper (DLT): 2.5 mm
- Extra-long taper (ELT): 3.5 mm
- Super-long taper (SLT): 5.5 mm

TŰMODUL ELNEVEZÉSEK, MÉRETEK

HOGYAN OLVASSUK A MÉRETET TETOVÁLÓTŰ DOBOZÁN?

A doboz feliratainak értelmezése segít abban, hogy a megfelelő tűt válaszd ki. Minden dobozon található egy 3 részből álló azonosító, amely megmutatja, milyen típusú tű van benne.

RL 12 03

TÍPUS

A megnevezés első két betűje arra utal, hogyan vannak elrendezve a hegyek a tűszáron.

A legismertebb típusok:

RL - Round Liner (vonalazó)
RS - Round Shader (kórsatír)
RM - Round Magnum (használgják még CM - Curved Magnum megjelöléssel is)
ML - Straight Magnum (egyenes magnum)
F - Flat (egysorban, azonos hosszúságú tűk)



Ez mutatja meg, hogy a tű inkább kontúrozásra, satírozásra vagy színtöltésre alkalmas.

ÁTMÉRŐ (GAUGE)

A szám a tűmodulban használt tűk átmérőjére/vastagságára utal. A vastagabb tű nagyobb festékáramlást tesz lehetővé.

A legelterjedtebb átmérők:



#14 - 0.40 mm



#12 - 0.35 mm



#10 - 0.30 mm



#08 - 0.25 mm



A tű vastagsága határozza meg a vonal vastagságát, ezt a stílusodnak megfelelően választhatod ki.

TŰ SZÁM

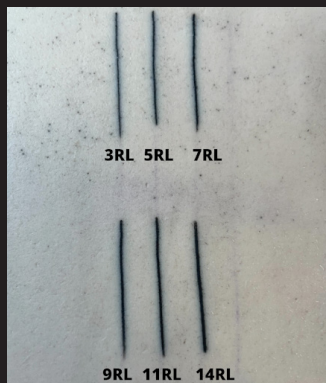
Ez a szám mutatja, hogy hány darab egyedi tű van a tűmodulban.



Minél több tű van egy modulban, annál nagyobb bőrfelületet fed le és több festéket juttat be.

HOGYAN NÉZNEK KI A VONALAK?

RL - ROUND LINER



RS - ROUND SHADER



RM - ROUND MAGNUM

